

## 结构特点

MPPE比例调压阀是将微电子技术应用于气动系统压力控制的高科技产品。该产品通过PID数字控制能精确地设定系统压力及调节气缸的推力，能极大地提高系统性能和最终产品质量，广泛应用于喷咀流量控制、张力控制、气缸压力控制等场合。例：喷漆与涂胶控制、焊接设备的压力控制、造纸厂和纺织厂用于高精度拉力控制。

## 技术参数

型号	MPPE 系列	
使用压力范围	0~0.8 MPa	
输出压力范围	0~0.6 MPa	
输入信号	电流型	4~20mA
	电压型	0~5V DC
输入阻抗	电流型	250 Ω
	电压型	约 6.5K Ω
	预设输入	约 2.7K Ω
线性度	±1%F.S 以内	
迟滞现象	0.5%F.S 以内	
重复精度	±0.5%F.S 以内	
敏感度	0.2%F.S 以内	
温度特性℃	±0.12%F.S 以内	
环境及流体温度	0~60℃	
保护等级	IP65 标准	
安全设置	当电源突然失电时，输出压力能保持不变	
工作介质	过滤压缩空气，精度 40 μm (润滑或未润滑) 或中性气体	



## 型号选择

MPPE- **3** **2** **2** **S**

MPPE-MPPE 系列电-气比例调压阀

**3** - 供应电压: 24V DC

**2** - 输入信号: 1=0~5V DC (电压型); 2=4~20mA DC (电流型)

**2** - 接管螺纹: 1=G1/8"; 2=G1/4"; 4=G1/2"

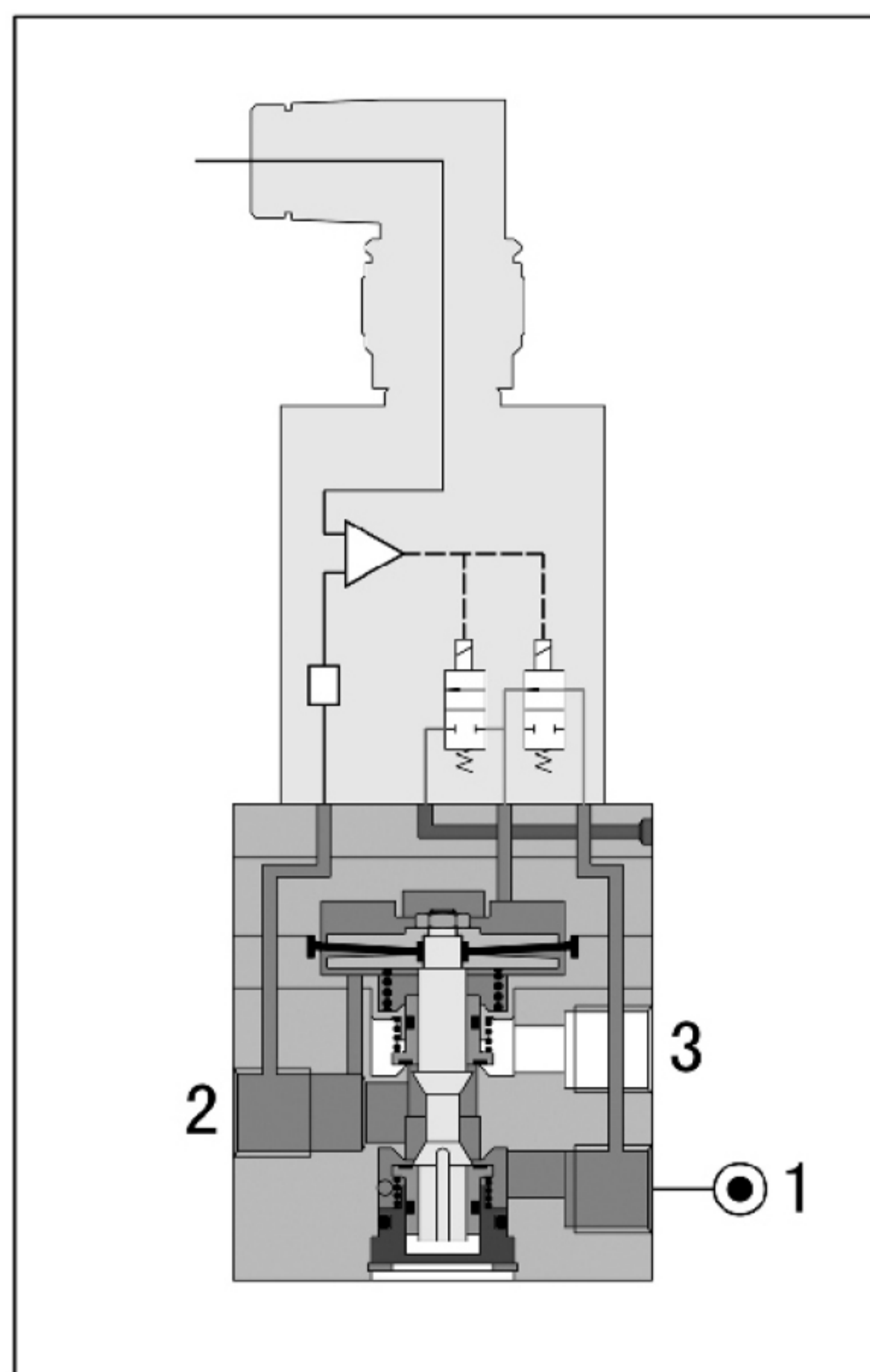
**S** - 接线方式: S=垂直出线 3m; L=直角出线 3m

## 工作原理

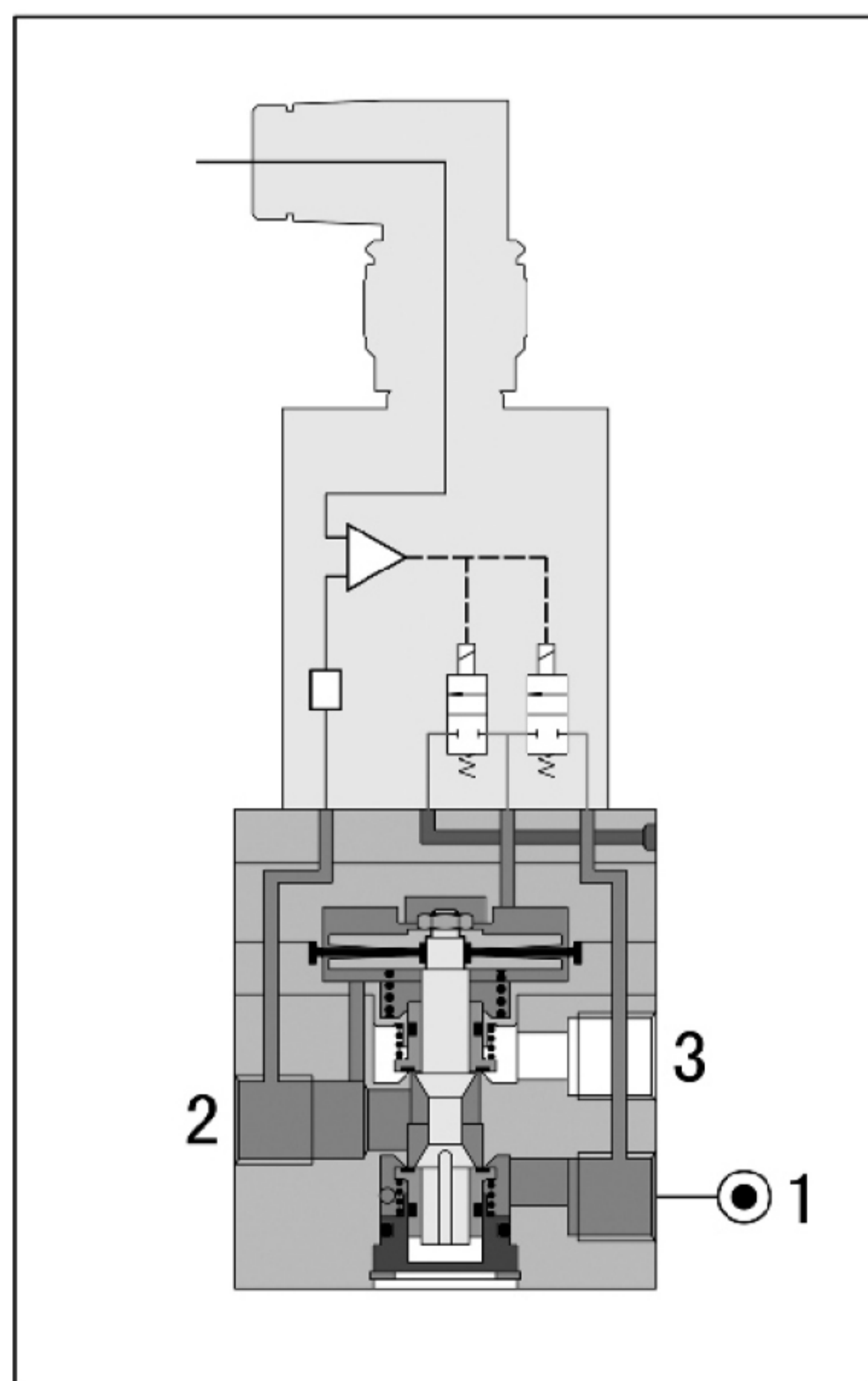
增压

稳压

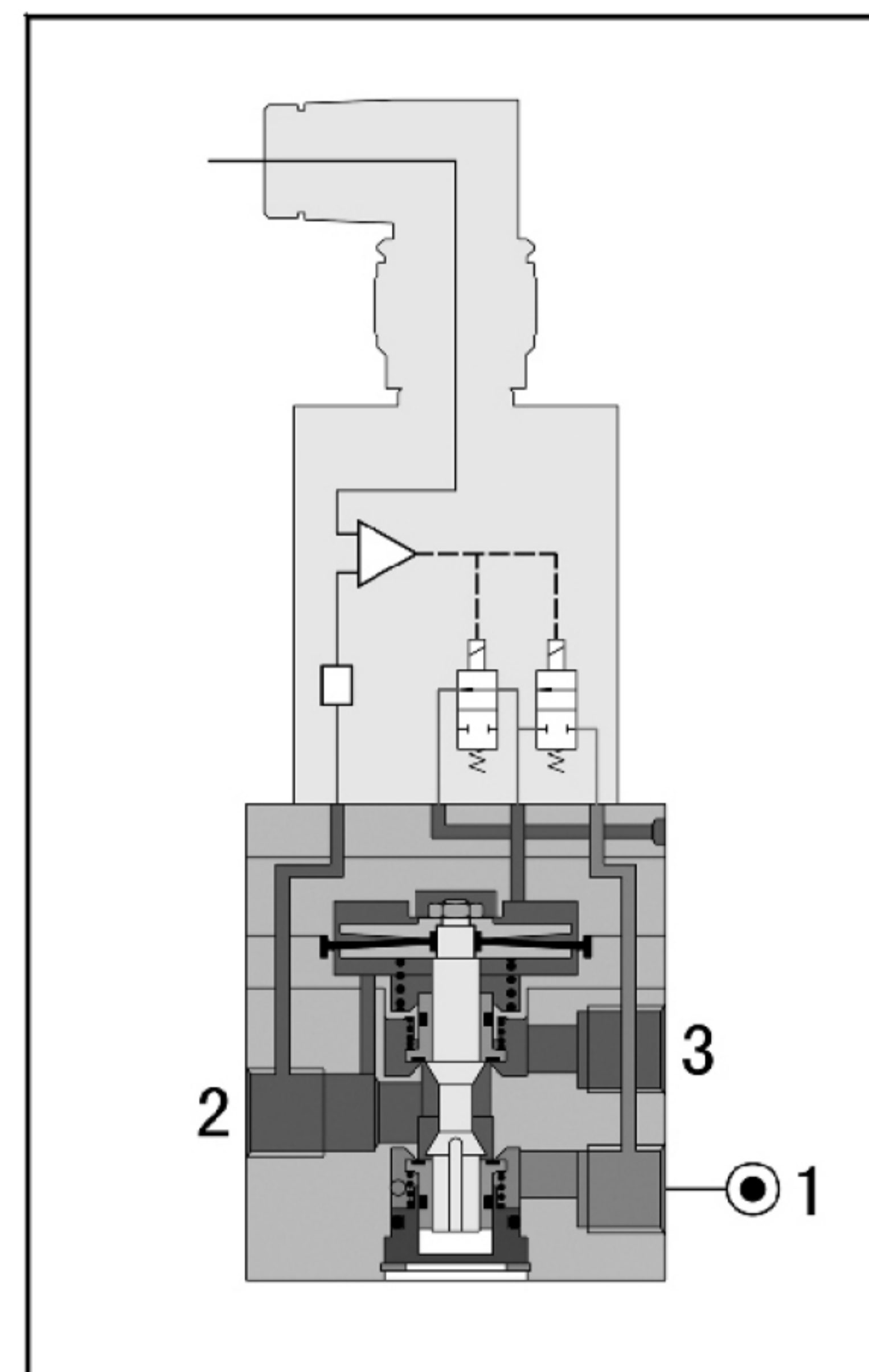
泄压



膜片组件向下进气阀口被打开  
气流从“1”口流入“2”口

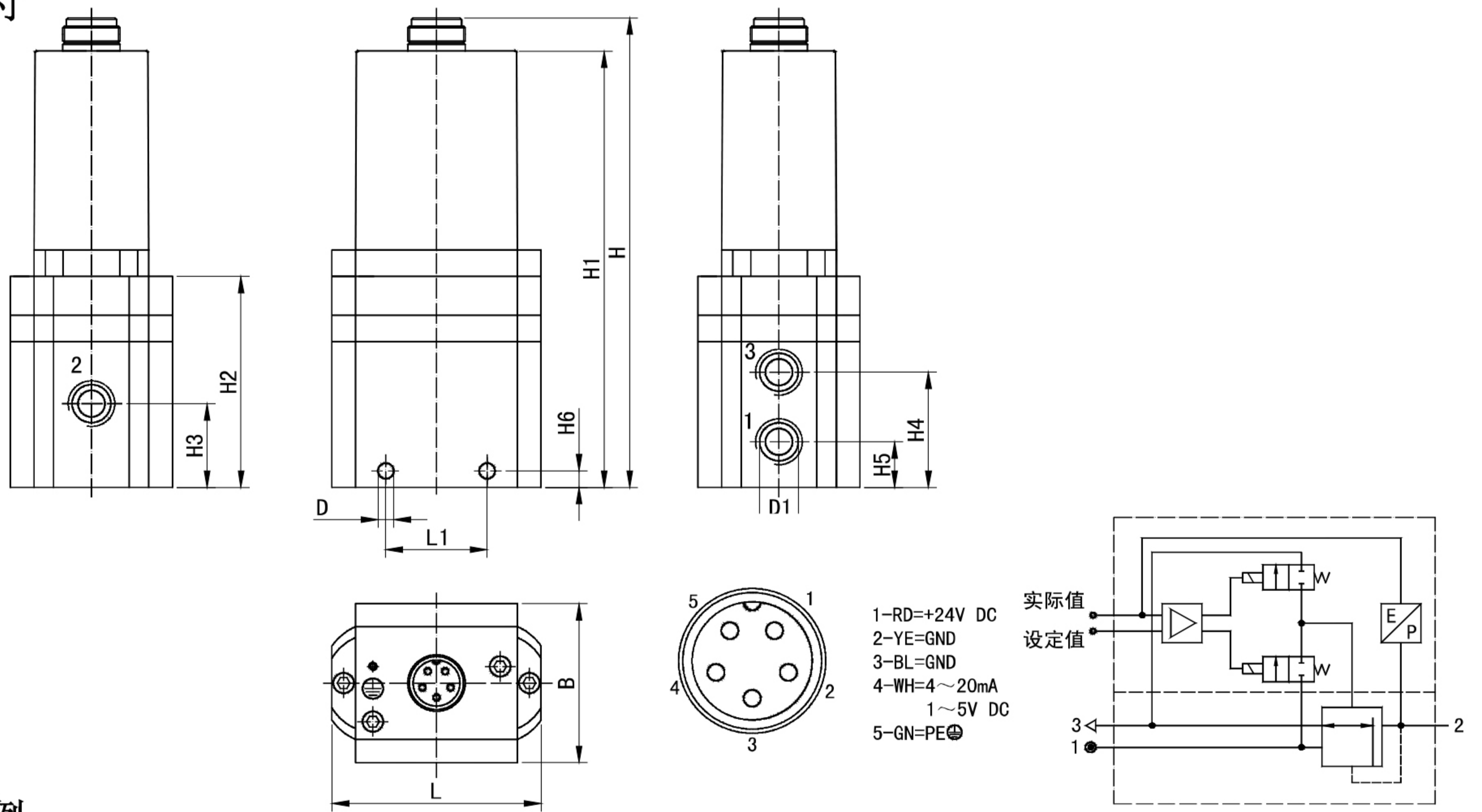


膜片组件处于平衡位置  
“1”口、“2”口和“3”口之间断开



膜片组件向上溢流阀口被打开  
气流从“2”口流入“3”口

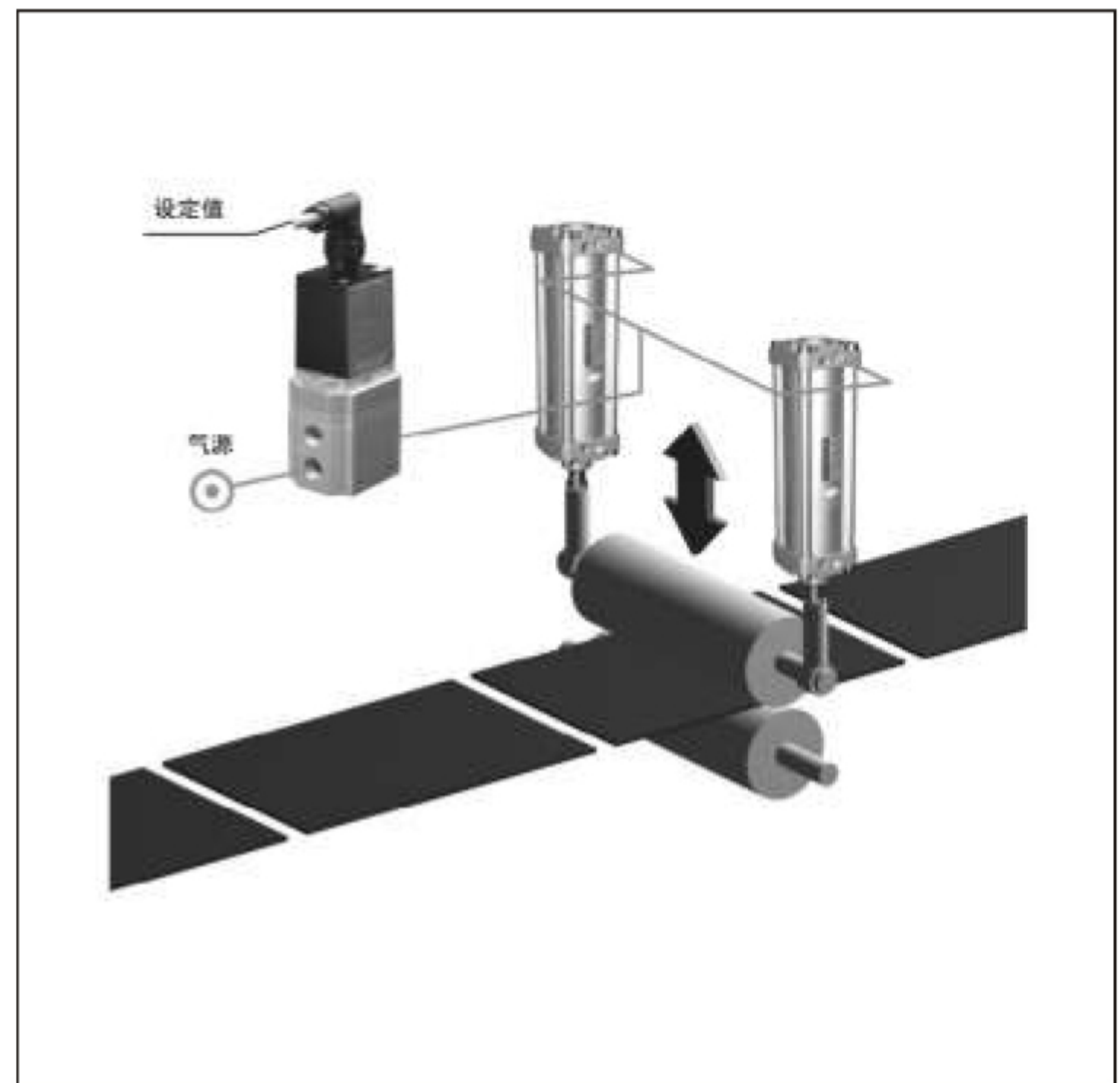
## 外形尺寸



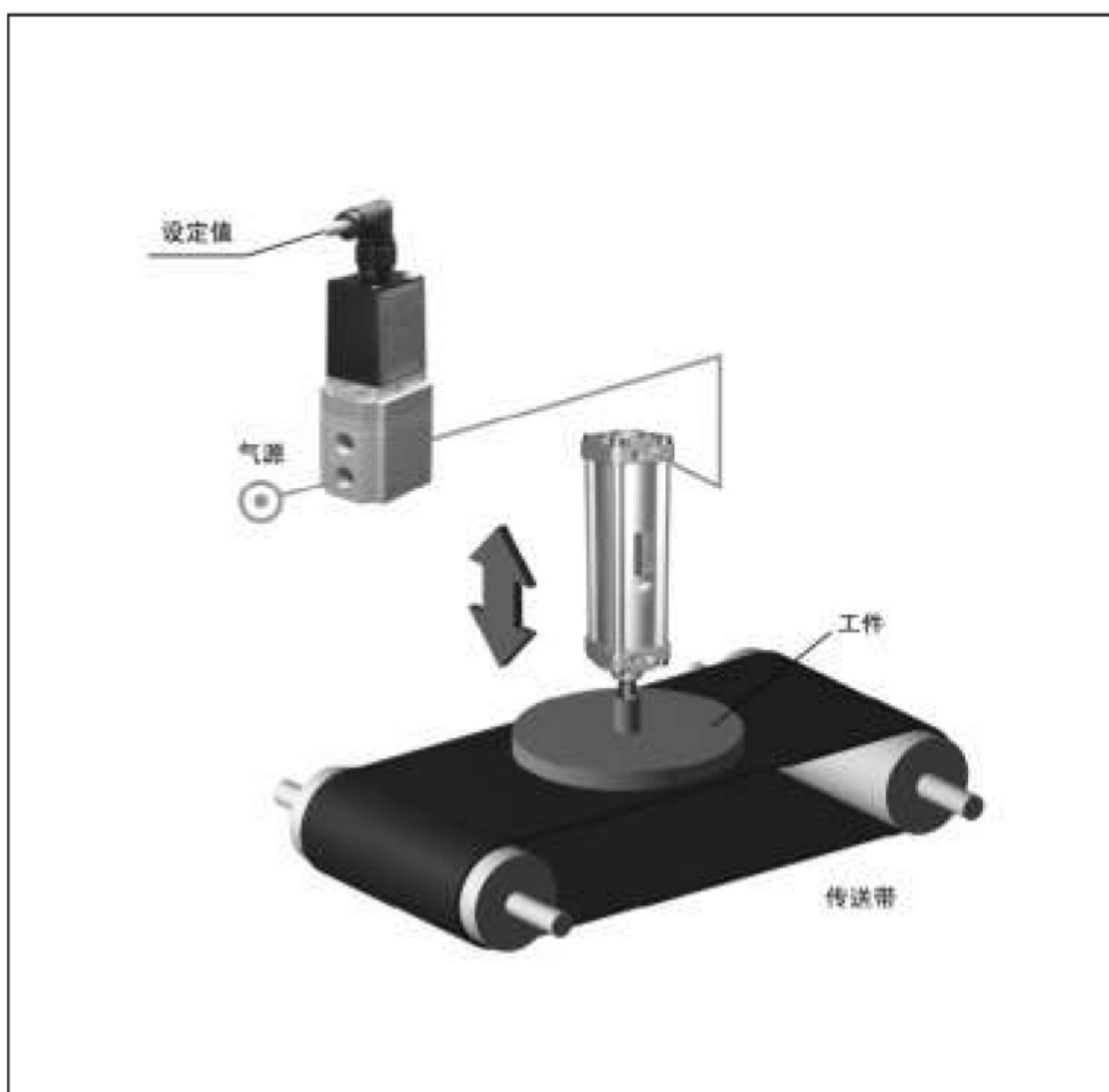
## 应用举例



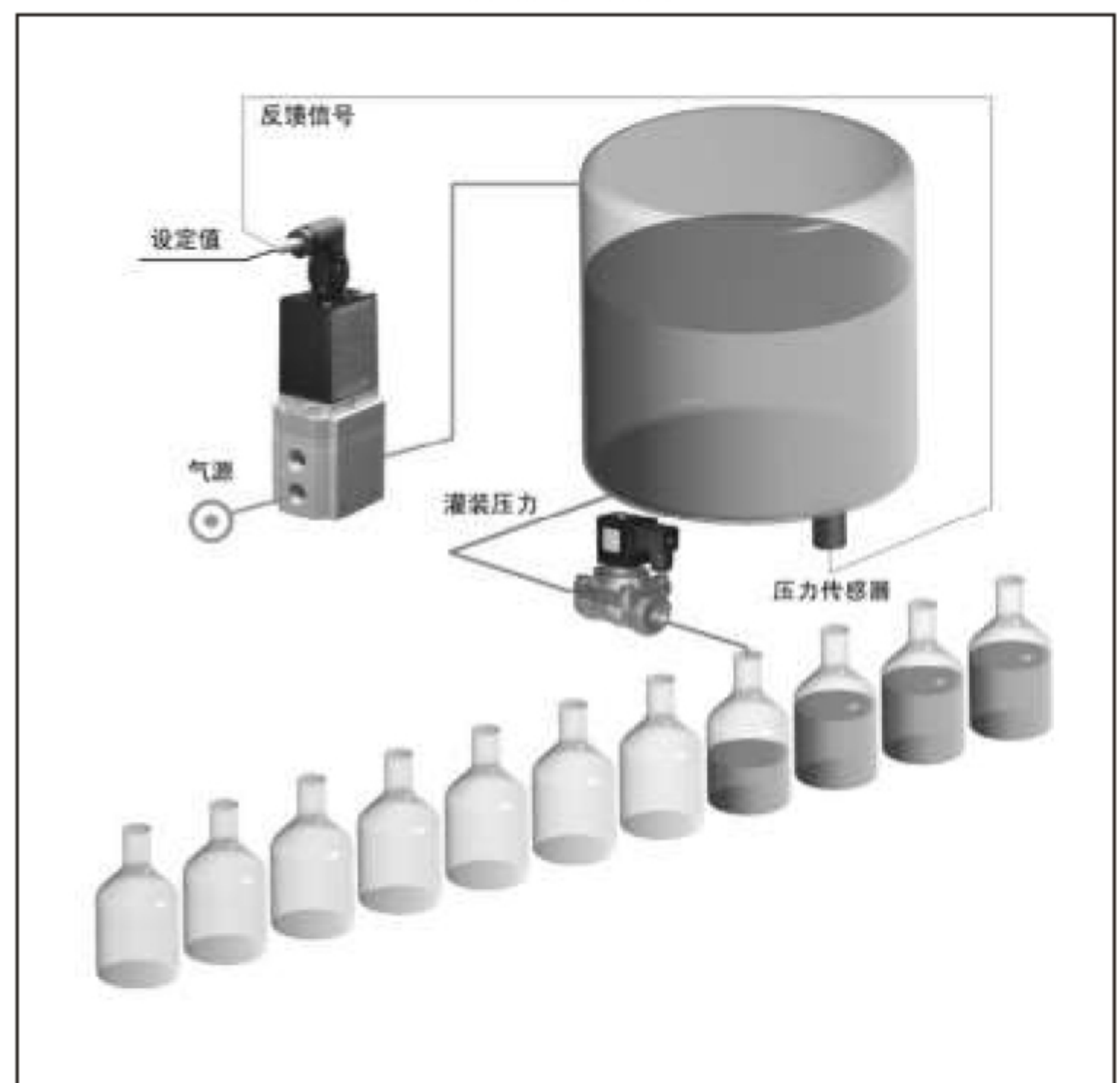
张力控制



厚度控制



压力控制



定量灌装